

Aplicação da máquina

A FL2-50 é uma máquina automática de alimentação e posicionamento de folhetos, projetada para inserir, dobrar ou posicionar folhetos e folhas impressas em produtos ou embalagens em linhas de produção.

A máquina garante alta precisão, velocidade e confiabilidade no processo de alimentação de materiais impressos, sendo amplamente utilizada nas indústrias farmacêutica, cosmética e gráfica.

Estrutura Mecânica

A FL2-50 é construída com uma estrutura de aço robusta e compacta, equipada com um sistema de alimentador por fricção ajustável que permite o manuseio de diferentes gramaturas e formatos de papel.

Possui guias laterais ajustáveis, sensores de fluxo de folhas e mecanismos de transporte acionados por correia, que asseguram a separação e o posicionamento precisos de cada folheto.

O modelo FL2-50 possui uma largura útil de alimentação de até 500 mm.

Sistema de Operação

O sistema de alimentação da FL2-50 é totalmente automático e controlado por meio de um painel eletrônico que permite o ajuste da velocidade de alimentação, frequência e contagem de folhas.

A unidade pode ser integrada a linhas automáticas de embalagem, operando em sincronização com outros equipamentos, como cartuchadoras, inseridores de folhetos ou sistemas de posicionamento de folhas.

Princípio de Funcionamento

A unidade alimentadora FL2-50, com cabeça de separação (separador de borda traseira), é utilizada para separar vários tipos de folhas de papel, uma a uma, incluindo:

- Papel offset
- Folhas lisas recém-impressas
- Folhas finas

A separação das folhas ocorre individualmente, utilizando sucção e ar soprado na parte superior da pilha de papel.

- Os sopradores de ar ventilam as folhas superiores nas bordas traseira e lateral da pilha.
- As ventosas de separação levantam a folha superior aproximadamente 2 cm.
- Isso aciona a válvula de ar, permitindo que um fluxo contínuo de ar proveniente dos sopradores de separação passe sob a folha levantada.

Na parte frontal da pilha, um rolo de sucção agarra a folha e a coloca sobre a mesa de alinhamento.

A folha então desliza ao longo de uma régua de alinhamento em direção ao mecanismo de transferência, onde:

- É suavemente pressionada contra a régua
- É transferida com precisão para a próxima máquina do processo

Principais partes da máquina

- 1: Mesa de Alinhamento
 - 2: Régua de Alinhamento
 - 3: Contador Pré-ajustado MCS 106
 - 4: Painel de Controle
 - 5: Botão de Parada de Emergência
 - 6: Mesa de Empilhamento
 - 7: Interruptor Principal de Energia
 - 8: Cabeçote de Separação (Separador de Borda Traseira)
 - 9: Rolo de Sucção com Segmento de Sucção
 - 10: Ajuste do Segmento de Sucção
- P: Pilha de Papel
T: Placa de Identificação



